



功能

液相自动切换装置是通过阀门的开闭，来实现液化石油气（LPG）不间断供应的阀门。在一侧使用另一侧备用的情况下，使用侧用完后可以自动切换到备用侧，从而实现供应不中断，不影响客户的生产和生活。空瓶更换后进行复位操作可实现下一次自动切换。该装置的使用能够为客户提供持续稳定LPG供应。

特征

本液相切换装置秉承日本先进的机械设计理念，通过特殊的角通阀结构和自动转向结构，实现了借助入口压力的自动切换设置，该装置简单可靠，体现了目前机械自动转向结构中领先的设计理念，同时将液化石油气密封在简单的结构内，有效避免泄漏和其他事故。本液相切换装置的切换压力可以通过顶部的调压螺栓进行调节，用户可以根据设计需要选择不同的出口最低压力，保证设备的正常运行。

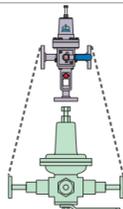
在继承产品优秀特性的基础上，该标准结构衍生了系列产品，更大范围的满足不同用户的各种需求。

小巧轻便

「LR」超小型液相自动切换装置是日本神乐先端技术的结晶。

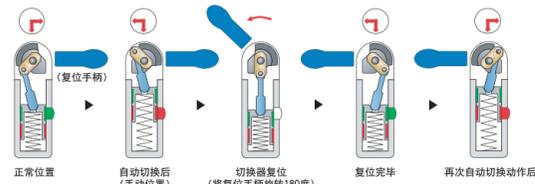
产品法兰间距仅215毫米，是其它公司产品所无法追随的超小型设计。

※大型产品除外



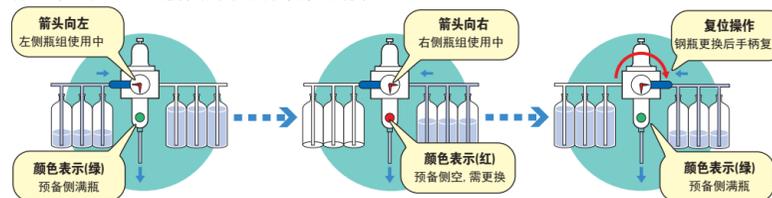
通过独特的机构进行准确动作

通过「三通球阀」方式及完全防尘、防雨构造的「弹簧转向机构」，实现了高精度、高信赖、高耐久性的优良品质，受到了世界各地的高度好评。



具备箭头与颜色的双重显示

本体中央的「箭头符号」及「颜色」表示本产品的切换工作状态。双重显示可使用户对本产品的切换状态一目了然，任何人都可以及时地进行钢瓶更换和复位操作。

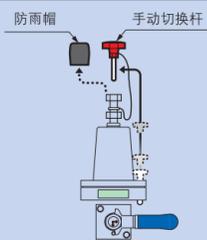


丰富的产品阵容

神乐的LR系列切换装置可以在0.05~0.34MPa范围内进行切换压力的设定。另外，还有附带强制切换功能的型号及其他公司所没有的大流量型，无论是设备还是其使用方法都能供客户选择最合适的产品。请参考右页的产品系列详表。

强制切换型

除可进行自动切换功能以外，在客户需要进行切换的时候可手动进行切换。



大流量型

不仅保持其高精度、高信赖性、高耐久性及使用方便等优点，并且是可对大容量燃气使用的机型。

远距离切换状态监控系统——LR报警器(可选)

附带警报功能的各种机型，通过对切换显示盘或电话线的连接，可进行远程监控切换状态。LR系列所有机型均可安装。

防爆信号开关(信号开关内置型)

信号开关是本安型防爆结构，可简单、安全地进行布线作业。
防爆构造：Exd II AT5
切点范围：AC240V 0.2A / DC24V 0.5A

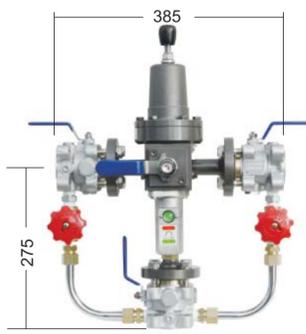
LR切换显示盘

使用配套的LR切换显示盘，即使不在现场，也可对LR的切换工作进行监视。
外观尺寸：W90×H170×D60(mm)
电源：AC220V 50/60Hz



LR单元

可为客户事先将侧面管道组装为成套的「LR单元」。由于入口装有神乐独创的过滤球阀「Pureflow」装置，实现了法兰间尺寸的最小化，减少了现场的施工作业。LR系列各机型均可为客户组装成单元。（大流量型除外）



※图片机种为LRU-SF-M

简单的现场维护

LR系列切换阀因构造简单，在施工现场即可方便地进行分解、组装和定期维护保养。



定期检查，更安全，更放心。

机种选择明细

LPG使用量	切换设定压力	强制切换功能	报警功能	型号	分类
300kg/h(丙烷) 150kg/h(丁烷)	标准 (0.05~0.18MPa)	无	无	LR-SF-I	标准型
		有	有	LR-SSF-I	
		有	无	LR-SF-M-I	强制切换型
	有	有	LR-SSF-M-I		
	高压 (0.15~0.34MPa)	无	无	LR-SF-II	标准型
		有	有	LR-SSF-II	
有		无	LR-SF-M-II	强制切换型	
有	有	LR-SSF-M-II			
900kg/h(丙烷) 300kg/h(丁烷)	标准 (0.05~0.18MPa)	无	无	LR-LA-I	大流量型
		有	有	LR-SLA-I	
	高压 (0.15~0.30MPa)	无	无	LR-LA-II	
		有	有	LR-SLA-II	

LR系列型号

分类		标准型	强制切换型	大流量型			
型 号	标准	LR-SF-I	LR-SF-II	LR-SF-M-I	LR-SF-M-II	LR-LA-I	LR-LA-II
	带报警功能	LR-SSF-I	LR-SSF-II	LR-SSF-M-I	LR-SSF-M-II	LR-SLA-I	LR-SLA-II
容 量		300 kg/h (丙烷) 150 kg/h (丁烷)	300 kg/h (丙烷) 150 kg/h (丁烷)	900 kg/h (丙烷) 300 kg/h (丁烷)			
切 换 设 定 压 力		0.05~0.18MPa	0.15~0.34MPa	0.05~0.18MPa	0.15~0.34MPa	0.05~0.18MPa	0.15~0.30MPa
液 入 口 尺 寸		JIS20K 20A		JIS20K 25A			
液 出 口 尺 寸		JIS20K 20A		JIS20K 25A			
外 形 尺 寸		W215xH425xD195mm		W260xH445xD225mm			
产 品 重 量		13kg		14kg			
特 点		本公司引以为豪的标准型号小巧而且可靠，一般使用LPG的客户均可以使用。流量为300kg/h，适合与普通气化炉的配套使用。使用的范围广，受到业界客户的广泛好评。	在标准型的基础上根据特殊行业和客户的需求进行设计，不仅能自动切换，而且也可以手动强制切换。这种设计能够更好地满足储罐用户和两边钢瓶数不均等的用户需求，对于日夜温差大的用户也是一个福音。	在标准型原理的基础上，进行了结构上的变更，能够实现大流量(900kg/h)，同时在密封上也进行了改善，能够满足长期大流量的要求。			

※为和其他厂家生产的产品互换使用，也可根据客户要求适当修改法兰管的长度。

气化炉和相关设备，也请使用高性能·高质量的「KAGLA」牌产品。



LPG气化炉『CX系列』



- 采用高安全性能、取得专利的浮控阀装置
- 采用本质安全的防爆控制电路设置，安装施工简单的控制箱与本体一体化设置

型 号	EV-50CX	EV-100CX	EV-150CX	EV-200CX	EV-300CX	EV-500CX
气化量 kg/h	50	100	150	200	300	500
水容量 L	50	50	95	120	130	275
液体入口尺寸 In	Rc 3/4					Rc 1
气体出口尺寸 In	Rc 1					Rc1 . 1/4
耐压测试压力 MPa	2.66					
安全阀设定压力 MPa	1.72					
运行温度 °C	75 ~ 85					
电加热器功率 kW	8	14	21	28 (14kW×2)	42 (21kW×2)	63 (21kW×3)
电源电压 电加热器	3相 380V ※					
尺寸 W×D×H	420×684×857	420×654×857	480×710×1058	520×750×1098	520×750×1158	670×895×1357
毛重 kg	125	125	155	185	205	405

※标准为380V电压，如需其他电压也可以提供。

LPG气化炉『AX5系列』



- 采用高安全性能、取得专利的浮控阀装置
- 配有和本体分开的数显控制盘，可使气化炉的运行状态一目了然

型 号	EV-50AX5	EV-100AX5	EV-150AX5	EV-200AX5	EV-300AX5	EV-500AX5
气化量 kg/h	50	100	150	200	300	500
水容量 L	50	50	95	120	130	275
液体入口尺寸 In	Rc 3/4					Rc 1
气体出口尺寸 In	Rc 1					Rc1 . 1/4
耐压测试压力 MPa	2.66					
安全阀设定压力 MPa	1.72					
运行温度 °C	75 ~ 85					
电加热器功率 kW	8	14	21	28 (14kW×2)	42 (21kW×2)	63 (21kW×3)
电源电压 电加热器 控制盘	3相 380V ※ 单相 220V					
尺寸 W×D×H	420×684×857	420×642×857	480×682×1058	520×732×1098	520×732×1158	670×847×1357
毛重 kg	120	120	150	180	200	403

※标准为380V电压，如需其他电压也可以提供。

LPG混气设备

LPG混气设备将LPG与空气进行混合后，产生与天然气热值相近的混合气体。在天然气供应不稳定或终端用户不能停止用气的情况下，LPG混气设备是非常值得信赖的备用设备。

容量：100~500kg/h
(大型混气设备也可提供)



氨气气化炉

氨气气化炉是专为特殊需要而设计制造的产品。新一代的氨气气化炉技术更完善。氨气气化炉可广泛应用于发电、化工、钢铁等各类工厂，用来去除NOx或其他用途。

容量：20~170kg/h
(大型设备也可提供)



定流量阀 PARAFLOW

2台以上气化炉同时运行时，会因压损而产生偏流，导致气化炉过液。使用定流量阀后，可以防止此类问题的发生。另外可通过刻度盘调整流量。

容量：50~500kg/h



过滤阀 PUREFLOW

过滤网和球阀一体化的设计，为安装施工节省空间。过滤网更可方便清扫。



最具信赖的
高质量、高性能、高安全性设备

神乐燃气设备(上海)有限公司
液相自动切换装置的专业制造商

LIQUID AUTO CHANGER

世界领先的
液相自动切换装置



神乐燃气设备(上海)有限公司

总公司

上海市浦东新区川沙路6999号A区10号厂房
邮编: 201202
电话: (021)58597610
传真: (021)58597612
E-mail: Kagla@kagla.cn
网址: http://www.kagla.cn

神乐燃气技术株式会社
〒661-0025
日本兵库县尼崎市立花町1-2-1
东京分店 名古屋分店
仙台分店 福冈分店
网址: http://www.kagla.co.jp

- 具有50年燃气设备设计制造经验的神乐集团
- 提供安全、值得信赖产品的神乐集团
- 永远追求高质量，高性能的神乐集团
- 为增强顾客满意度不断努力的神乐集团
- 勇于挑战，开拓，致力于推陈出新的神乐集团

